

DFSM - 02

December - Examination 2015

DFSM Examination**Work station Designing****Paper - DFSM - 02****Time : 3 Hours]****[Max. Marks :- 100**

नोट : प्रश्न 'अ', 'ब' और 'स' तीन भागों में विभक्त है।

खण्ड - अ

10 x 2 = 20

नोट : खण्ड 'अ' में 10 (दस) अति लघुउत्तरीय प्रश्न होंगे। सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। सभी प्रश्न 2 (दो) अंको के होंगे। और प्रत्येक उत्तर की अधिकतम सीमा 30 शब्द होगी। इस खण्ड का अधिकतम अंक 20 होगा।

- 1) (i) ऑपरेशन चार्ट से आप क्या समझती है?
- (ii) कार्य सरलीकरण के दो तरीके बताइये।
- (iii) कार्य सरलीकरण के सम्बन्ध में किये गये शोध के छः क्षेत्र लिखिये।
- (iv) एरगोमिक्स (Ergonomics) को परिभाषित किजिये।
- (v) रसोई घर के मुख्य कार्य क्षेत्र बताइये।
- (vi) भोजन परोसने की विभिन्न विधियाँ लिखिये।

- (vii) व्यावसायिक रसोई की सुरक्षा सम्बन्धी आवश्यकताएँ बताइए।
- (viii) सडक दुघटनाओं को कम करने वाले सरकारद्वारा लिये गये उपाय लिखिये।
- (ix) थकान को परिभाषित कीजिये।
- (x) पानी के केन्द्र का रसोई घर में महत्त्व बताइये।

खण्ड - ब

4 x 10 = 40

नोट : खण्ड 'ब' में 8 (आठ) लघुत्तरीय प्रश्न होंगे। किन्हीं चार प्रश्नों को करना है। उत्तर अधिकतम 200 शब्दों में होगा। प्रत्येक प्रश्न 10 (दस) अंको का होगा। इस खण्ड का अधिकतम अंक 40 (चालीस) होगा।

- 2) कार्य की विभिन्न प्रकृति बताइये। कार्यकर्ता की कार्यविधि में इनकी भूमिका बताइये।
- 3) साइक्लोग्राफ विधि के बारे में बताइये।
- 4) पेन पेन्सिल तकनीक क्या है?
- 5) वस्तुओं के संग्रह स्थान के लिये महत्त्वपूर्ण सिद्धान्त बताइये।
- 6) म्यूज द्वारा रसोईघर व भण्डार गृह के क्षेत्र में किये गये शोध के बारे में विस्तार से बताइये।
- 7) रसोईघर में आवश्यक चार उपकरणों के नाम एक महत्त्व बताइये।
- 8) वाणिज्यिक रसोई को बनाते समय किन पहलुओं पर ध्यान देना चाहिये, उनका महत्त्व बताइये।
- 9) व्यावसायिक रसोईघर के अभिन्यास को प्रभावित करने वाले कारकों की चर्चा कीजिये।

नोट : खण्ड 'स' में 4 (चार) दिर्घलघुत्तरीय प्रश्न होंगे। किन्हीं दो प्रश्नों को के उत्तर अधिकतम 500 शब्दों में दीजिये। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं। इस खण्ड का अधिकतम अंक 40 (चालीस) होगा।

- 10) आधुनिक घरों के मुख्य प्रकार बताइये किन्हीं दो के बारे में विस्तार से समझाइये।
- 11) रसोईघर की योजना बनाते समय ध्यान में रखने योग्य कारकों की चर्चा संक्षेप में कीजिये।
- 12) (Ergonomics) एरगोनिमिक्स में योगदान देनेवाली शाखाओं के बारे में संक्षेप में समझाइये।
- 13) कार्यकर्ता हेतु उपयुक्त कार्यस्थल की योजना बनाते समय ध्यान रखने योग्य बातें बताइये।
